ASSEMBLÉE NATIONALE

3 février 2015

NOUVELLE ORGANISATION TERRITORIALE DE LA RÉPUBLIQUE - (N° 2529)

Adopté

SOUS-AMENDEMENT

N ° CE66

présenté par

M. Peiro, rapporteur

à l'amendement n° CE|28 de M. Kemel

ARTICLE 2

À l'alinéa 2, après le mot :

« étrangers »,

insérer les mots :

« sur leur territoire ».

EXPOSÉ SOMMAIRE

Amendement de précision.