

**ASSEMBLÉE NATIONALE**  
13 février 2015

---

NOUVELLE ORGANISATION TERRITORIALE DE LA RÉPUBLIQUE - (N° 2553)

Commission	
Gouvernement	

Retiré

**AMENDEMENT**

N ° 1722

présenté par  
M. Dussopt

-----

**ARTICLE 2**

À l'alinéa 11, substituer au mot :

« régional »

les mots :

« de la région ».

**EXPOSÉ SOMMAIRE**

Amendement rédactionnel.