

**ASSEMBLÉE NATIONALE**  
19 février 2015

---

NOUVELLE ORGANISATION TERRITORIALE DE LA RÉPUBLIQUE - (N° 2553)

Commission	
Gouvernement	

Adopté

**SOUS-AMENDEMENT**

N ° 2077

présenté par  
le Gouvernement

à l'amendement n° 1685 (Rect) de Mme Appéré

-----

**ARTICLE 2**

Compléter le deuxième alinéa par les mots :

"et de la préservation des intérêts nationaux".

**EXPOSÉ SOMMAIRE**

Se justifie par son texte même.