

**ASSEMBLÉE NATIONALE**

3 mars 2015

---

NOUVELLE ORGANISATION TERRITORIALE DE LA RÉPUBLIQUE - (N° 2553)

Commission	
Gouvernement	

Adopté

**SOUS-AMENDEMENT**

N° 2112

présenté par

Mme Dubié, M. Moignard, Mme Orliac et Mme Hobert

à l'amendement n° 1878 (Rect) de M. Giacobbi

-----

**ARTICLE 18 A**

À l'alinéa 3, substituer aux mots :

« France continentale »

le mot :

« métropole ».

**EXPOSÉ SOMMAIRE**

Sous-amendement de coordination visant à aligner la période applicable en France continentale et en Corse