

ASSEMBLÉE NATIONALE

25 juin 2015

NOUVELLE ORGANISATION TERRITORIALE DE LA RÉPUBLIQUE - (N° 2872)

Commission	
Gouvernement	

Non soutenu

AMENDEMENT

N° 957

présenté par

M. Marty, Mme Grommerch, M. Jacquat, M. Hetzel, M. Guilloteau, M. Le Mèner, M. Moreau,
M. Cherpion et M. Jean-Pierre Vigier

ARTICLE 28

À l'alinéa 2, après le mot :

« tourisme, »,

insérer les mots :

« d'économie sociale et solidaire, ».

EXPOSÉ SOMMAIRE

Les départements, en raison de leurs compétences en termes de développement social et de solidarité territoriale, constituent des acteurs à part entière dans le développement de l'Economie Sociale et Solidaire issue de la loi du 31 juillet 2014.