

**ASSEMBLÉE NATIONALE**  
1er août 2019

---

BIOÉTHIQUE - (N° 2187)

Retiré

**AMENDEMENT**

N ° 235

présenté par  
M. Hetzel  
-----

**ARTICLE ADDITIONNEL**

**APRÈS L'ARTICLE 2, insérer l'article suivant:**

Le Gouvernement remet au Parlement avant le 31 décembre 2020 un rapport sur la mise en place d'une campagne nationale sur la fertilité afin d'organiser la prévention de l'infertilité.

**EXPOSÉ SOMMAIRE**

Il est nécessaire de mettre en place un plan de sensibilisation du grand public au sujet de la fertilité.