

**ASSEMBLEE NATIONALE**15 décembre 2005

---

VOLONTARIAT ASSOCIATIF ET ENGAGEMENT ÉDUCATIF - (n° 2332)

Commission	
Gouvernement	

**AMENDEMENT**

N° 12

présenté par  
Mme Greff, rapporteure  
au nom de la commission des affaires culturelles,  
Mme Lignières-cassou, MM. Masse, Nayrou, Mmes Guinchard, Carrillon-Couvreur  
et les commissaires membres du groupe Socialiste

-----  
**ARTICLE 13**

Supprimer cet article.

**EXPOSÉ SOMMAIRE**

Sous couvert de transparence, cet article additionnel adopté par le Sénat aboutirait à un accroissement considérable des charges administratives des associations sans rapport avec l'objectif poursuivi qui fait déjà l'objet de textes réglementaires.