

**ASSEMBLEE NATIONALE**13 janvier 2006

---

ENGAGEMENT NATIONAL POUR LE LOGEMENT - (n° 2709 rectifié)

Commission	
Gouvernement	

**AMENDEMENT**

N° 224

présenté par  
M. Hamel-----  
**ARTICLE 4 quinquies**

Compléter l'alinéa 11 de cet article par les mots :

« prévues aux articles 1384 à 1384 D du code général des impôts ».

**EXPOSÉ SOMMAIRE**

Amendement rédactionnel.