

**ASSEMBLÉE NATIONALE**13 janvier 2006

---

ENGAGEMENT NATIONAL POUR LE LOGEMENT - (n° 2709 rectifié)

Commission	
Gouvernement	

**AMENDEMENT**

N° 593

présenté par  
M. Hamel-----  
**ARTICLE 15**

Dans l'alinéa 2 de cet article, supprimer les mots :

« Afin de favoriser le développement d'une offre locative sociale de logements ».

**EXPOSÉ SOMMAIRE**

Amendement rédactionnel.