

**ASSEMBLÉE NATIONALE**

13 février 2015

---

NOUVELLE ORGANISATION TERRITORIALE DE LA RÉPUBLIQUE - (N° 2553)

Commission	
Gouvernement	

**RETIRÉ AVANT DISCUSSION****AMENDEMENT**

N ° 1728

présenté par  
M. Dussopt

-----

**ARTICLE 2**

À l'alinéa 21, substituer à la référence :

« premier alinéa de l'article L. 4251-13 »

la référence :

« deuxième alinéa de l'article L. 4251-12-1 ».

**EXPOSÉ SOMMAIRE**

Amendement de conséquence.