

# ASSEMBLÉE NATIONALE

10 novembre 2016

---

ADAPTATION DES TERRITOIRES LITTORAUX AU CHANGEMENT CLIMATIQUE - (N° 3959)

Adopté

## AMENDEMENT

N ° CD41

présenté par  
Mme Got, rapporteure

-----  
**ARTICLE 12**

À l'alinéa 53, après le mot :

« immobilier »,

insérer le mot :

« littoral ».

### EXPOSÉ SOMMAIRE

Harmonisation rédactionnelle.