

ASSEMBLÉE NATIONALE

12ème législature

produits pétroliers Question écrite n° 93877

Texte de la question

M. Alain Bocquet attire l'attention de M. le ministre de l'agriculture et de la pêche sur les conséquences de la hausse brutale des coûts de l'énergie (+ 40 % en 2005), et poursuivie en 2006, qui précipite les entreprises de production légumière sous serre dans les plus lourdes difficultés. En France, 2 500 entreprises spécialisées, 1 600 entreprises serristes et 40 000 emplois directs et indirects sont en jeu, soulignent les organismes professionnels concernés à l'exemple de la Fédération départementale des syndicats d'exploitants agricoles du Nord. D'où les attentes légitimes qui s'expriment, y compris à l'heure des bénéfices faramineux enregistrés par les compagnies pétrolières, à l'exemple de Total (12 milliards d'euros) : mise en place d'un plan énergie accompagnant l'effort d'adaptation des entreprises ; mesures d'aide pour passer le cap 2006 avec en particulier une prise en charge, pour le fioul lourd et le gaz liquéfié, du surcoût de dépense au-delà d'un point d'équilibre estimé à 8,50 euros par mètre carré ; ou encore gel des tarifs du gaz naturel au niveau d'octobre 2005. Il lui demande quels prolongements le Gouvernement prévoit d'apporter à ces propositions préservant la situation et l'avenir de ce secteur de production agricole.

Texte de la réponse

Particulièrement attentif à la réduction des charges en agriculture, le Gouvernement a pris, à partir du second semestre 2004, des mesures de remboursement fiscal pour limiter l'impact de la hausse des produits pétroliers : déduction de la taxe intérieure sur les produits pétroliers de 4 centimes d'euro par litre de fioul domestique utilisé dans les activités agricoles, et de la taxe intérieure sur la consommation de gaz naturel de 0,71 euro par millier de kilowattheure sur le gaz naturel utilisé comme combustible. Ces mesures ont été prolongées pour la période du 1er janvier au 31 août 2005 avec en plus une déduction de la taxe intérieure sur les produits pétroliers (TIPP) de 9,25 euros par tonne de fioul lourd. Le 13 septembre 2005, le chef du Gouvernement a décidé, pour la période du 1er septembre au 31 décembre 2005, de porter les remboursements de la TIPP à 5 centimes d'euro par litre de fioul domestique, et de la taxe intérieure sur la consommation de gaz naturel (TICGN) à 0,95 euro par millier de kilowattheure de gaz naturel ; la déduction fiscale a été maintenue pour le fioul lourd. Cela représentait un effort supplémentaire pour l'État de 30 millions d'euros jusqu'au 31 décembre 2005. Le 23 mars dernier, le Premier ministre a annoncé que les mesures prises en septembre seront reconduites jusqu'au 30 juin 2006 ; dans ce cadre, le remboursement de la taxe intérieure sur le gaz naturel et le fioul lourd sera ajusté sur celui du fioul domestique. Cela représente un nouveau soutien public de 70 millions d'euros. Ces mesures ont été complétées par un plan d'adaptation structurelle pour les productions sous serres annoncé par le ministre de l'agriculture et de la pêche le 5 avril dernier. Ce plan, doté de 5 millions d'euros, comprend, outre les aides conjoncturelles pour les exploitations les plus en difficultés, l'élaboration de diagnostics technicoéconomiques et énergétiques permettant de définir les investissements nécessaires pour économiser en substituant aux énergies coûteuses, des énergies, notamment renouvelables, moins onéreuses. Un soutien prioritaire est apporté à ces investissements. Une mission est en cours afin de proposer d'ici à la fin de juin, en lien avec les professionnels concernés, des mesures nouvelles pour réduire les charges d'énergie et renforcer la compétitivité du secteur.

Version web: https://www.assemblee-nationale.fr/dyn/12/questions/QANR5L12QE93877

Données clés

Auteur: M. Alain Bocquet

Circonscription: Nord (20e circonscription) - Député-e-s Communistes et Républicains

Type de question : Question écrite Numéro de la question : 93877 Rubrique : Énergie et carburants

Ministère interrogé : agriculture et pêche Ministère attributaire : agriculture et pêche

Date(s) clée(s)

Question publiée le : 9 mai 2006, page 4815 **Réponse publiée le :** 27 juin 2006, page 6797